

**STARDUSTCOLORS SAS**

✉ ZA Tesan Plan Sud

30126 St Laurent des Arbres

☎ +33 466 506 166

E-mail: info@stardustcolors.com

Série : FINITIONS « HRC/WPU »**CHROMATIC/PEARL/METAL**

MATE ou BRILLANT

Référence :

FICHE TECHNIQUE

Version : 15/10/2023

TYPE DE PRODUIT ET APPLICATIONS

Les peintures acryliques pour aéroglyphes « HRC/CHROMATIC/WPU » sont des peintures de dernière génération en phase aqueuse mono-composante. Leur formule innovante acrylique / aliphatique uréthane permet l'accroche sur une variété de supports, et notamment sur certains métaux, plastiques et le verre.

Les peintures métallisées et nacrées des gammes « HRC/CHROMATIC/WPU » sont des finitions et contiennent moins de 3 % de COV. Elles peuvent être vernies avec tous types de vernis. Ce sont des peintures non jaunissantes, résistantes aux UV, résistantes aux différents facteurs d'usure et d'intempéries, qui conviennent pour la décoration des objets, mais aussi sur les surfaces exposées en extérieur.

CHAMP D'APPLICATION

Aéroglyphie, modélisme, jouets
Carrosserie, casque, décoration
Architecture et design

Préparation :

Le Support doit être sec, sain, dépoussiéré, dégraissé.

Il convient réaliser une préparation du support spécifique lorsque cela est nécessaire, selon chaque type de matériau.

Sur peintures et apprêts, nous recommandons un ponçage au P400/P500

ASPECT

Couleurs métallisées et nacrées

Finitions disponible en mate / satiné / brillant

Couleurs semi opaques / semi transparentes

L'aspect de la couleur finale dépend en partie de la couleur de fond. Il est important de respecter l'application préalable d'un fond noir / ou d'un fond blanc selon la référence de la couleur.

COMPOSANTS ET MÉLANGE

Produit mono composant et prêt à l'emploi

Si besoin, diluer avec de l'eau distillée, ou nos diluants S6.

De 5 à 10%

attention, par température chaude la viscosité baisse rapidement, et la dilution excessive peut entraîner une baisse de pouvoir d'adhésion

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUE ET CHIMIQUES

Aspect	Incolore, brillant, lisse
Densité du produit	1,02 Grs/cm ³ ± 2%
Taux de solides calculés en poids:	38 % ± 4
Degré de brillance :	brillant + 70° / satiné 40 ° / mate 15 °
Viscosité de livraison NF4 :	80' ±8
Viscosité de mélange NF4 :	-
Mélange Pot-Life :	-
Rendement théorique	10 M2 / L / Couche
COV	<30g / L
pH	8 / 8,5

SYSTÈMES D'APPLICATION

Pistolet HVLP de 1,0 à 1,5mm

Pression Pistolet : selon recommandations du fabricant

Aérographe : Buse 0,35 – 0,5 mm

MODE D'EMPLOI

Le mélange doit être parfaitement homogène. Remuer / Agiter avant usage.

Application

±100Grs./M2.

Épaisseur suggéré : 40 µm sec (soit 1 à 2 couches)

Appliquer par pulvérisation avec un pistolet pneumatique avec **3 - 4 couches fines** avec un intervalle de 1 minute à 20°C

SECHAGE

A température de 20°C :

- hors poussière : 15 min,

- au toucher : 25 min,

- apparent complet : 40 min

Cuisson : Préséchage air ambiant 10 - 15 min puis 60°C/ 20 min

Recouvrement possible sans ponçage durant 48 heures

STOCKAGE ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

1 L / 5 L

Temps maximum de stockage :

6 MOIS DANS UN BIDON BIEN FERMÉ