

**STARDUSTCOLORS SAS**

✉ ZA Tesan Plan Sud
30126 St Laurent des Arbres
☎ +33 466 506 166
E-mail: info@stardustcolors.com

Série : FINITIONS**VERNIS ALIMENTAIRE
CONTACT DIRECT**

Réf: VA1005

FICHE TECHNIQUE

Version : 21/01/2024

TYPE DE PRODUIT ET APPLICATIONS

Le vernis VA1005 est un vernis en phase aqueuse bi-composant. Sa formule satisfait aux exigences du Règlement 10/2011 concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires selon les essais OM3* réalisés par un laboratoire extérieur avec rapports (test 2021)

C'est un vernis hydrosoluble brillant, flexible et dure, qui assure une bonne résistance générale

Nous rappelons qu'il peut être nécessaire pour l'utilisateur de réaliser des tests spécifiques (Acidité/température/durée/types d'aliments) selon chaque condition d'utilisation du vernis alimentaire en contact direct

CHAMP D'APPLICATION

Vernis pour application alimentaire

COMPOSANTS ET MÉLANGE

Produit bi-composant : Mélange en poids : 100 parts de vernis / 5 parts de durcisseur

Attention : l'incorporation du durcisseur doit se faire sous agitation :

► Utiliser un disperser / un mélangeur et incorporer doucement le durcisseur

Continuer la dispersion durant 2 minutes jusqu'à obtenir un parfait mélange. Une incorporation du durcisseur sans dispersion ou trop rapide peut créer des défauts de coagulation

Ajuster la viscosité avec de l'eau distillée, Jusqu'à 20 %

Attention, par température chaude la viscosité baisse rapidement, et la dilution excessive peut entraîner une baisse de pouvoir d'adhésion

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUE ET CHIMIQUES

Aspect	Incolore, brillant, lisse
Densité du produit	1,04 Grs/cm ³ ± 0,05
État physique à 20° C :	LIQUIDE
Taux de solides calculés en poids:	40% ± 2
Degré de brillance :	+ 60°
Viscosité de livraison NF4 :	20"- 25" (Coupe Ford #6)
Viscosité de mélange NF4 :	30"- 35" (Coupe Ford n°6)
Mélange Pot-Life :	2 H
Rendement théorique	9 M2 / L / Couche
COV	<30g / L
pH	8,4
Odeur	caractéristique
Couleur	transparente

SYSTÈMES D'APPLICATION

Pistolet HVLP de 1,5-1,8 mm

Pression Pistolet : selon recommandations du fabricant

MODE D'EMPLOI

Préparation :

Sur support sain et préparé dans les règles de l'art (surface dépoussiérée, dégraissée, sèche, propre) . Selon la nature du matériau procéder à des tests préalables avant toute production industrielle.

Support d'application : plastique*

Concernant les plastiques, une préparation du support doit être faite spécifiquement pour promouvoir l'adhérence.

Application

±100Grs./M2.

Épaisseur suggéré : 120µm humide / 50 µm sec (soit 2 couches)

Appliquer au pistolet pneumatique avec 2 couches avec un intervalle de 10-15 minutes

Humidité relative : ≥ 30 % et ≤ 75 %

Température : ≥ 10°C et ≥ 30°C

SECHAGE

Séchage à température ambiante pendant 20 minutes puis 45 min à T=70°C.

Les propriétés de dureté et d'adhérence sont atteintes après 48 heures.

STOCKAGE ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

1 L / 5 L / 20 L

Temps maximum de stockage : 6 MOIS DANS UN BIDON BIEN FERMÉ

Température de stockage entre 5 et 40°C

L'exposition directe au soleil doit être évitée.