



## STARDUSTCOLORS SAS

✉ ZA Tesan Plan Sud  
30126 St Laurent des Arbres  
☎ +33 466 506 166  
E-mail: info@stardustcolors.com

Série : FINITIONS

## POLYCARBONATE LEXAN

Référence : SUHS

# FICHE TECHNIQUE

Version : 21/05/2022

## TYPE DE PRODUIT ET APPLICATIONS

Le vernis SUHS est un vernis en phase aqueuse mono-composant UHS de nouvelle génération . Sa formule innovante acrylique / aliphatique uréthane permet l'accroche sur une variété de supports, et notamment sur les plastiques de type Polycarbonate (dont le Lexan®).

C'est en plus un vernis très brillant et garnissant, qui assure une excellente résistance générale et une grande flexibilité.

Le vernis SUHS convient pour les applications intérieures et extérieures. Il ne jaunit pas , et sa formule naturellement anti UV assure une excellente protection des couleurs, et une très longue durabilité pour les applications architecturales extérieures

Le vernis SUHS peut-être teinté avec nos couleurs concentrées Candy Hydro.

Il peut être appliqué sans ponçage sur les surfaces en polycarbonate.

Il peut être utilisé comme produit inter couches pour les travaux de carrosserie.

Il peut être utilisé comme vernis de finition dans de nombreuses applications (hors carrosserie)

## CHAMP D'APPLICATION

Vernis de finition pour architecture, carrosserie ( utilisation comme inter-couches) et modélisme

### Préparation :

Sur ancienne peinture saines\* et poncée au 400 – 500

Sur Lexan sans ponçage, mais aussi nombre de métaux (Alu, Galva) \*\*, bois et plastiques (PC, ABS, PS \*\*)

Sur toutes les peintures hydro fraîchement peintes, sans ponçage durant les premières 48h.

\* dépoussiérée, dégraissée, sèche, propre

\*\* selon la nature des métaux et plastiques procéder à des tests préalables avant toute production industrielle

## COMPOSANTS ET MÉLANGE

Produit mono composant et prêt à l'emploi

Si besoin, diluer avec de l'eau distillée, ou nos diluants S6.

De 5 à 10%

attention, par température chaude la viscosité baisse rapidement, et la dilution excessive peut entraîner une baisse de pouvoir d'adhésion

## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUE ET CHIMIQUES

Aspect	Incolore, brillant, lisse
Densité du produit	1,02 Grs/cm3 ± 0,05
Taux de solides calculés en poids:	38 % ± 4
Degré de brillance :	+ 85°
Viscosité de livraison NF4 :	80' ±8
Viscosité de mélange NF4 :	-
Mélange Pot-Life :	-
Rendement théorique	10 M2 / L / Couche
COV	<35g / L
pH	8 / 8,5

## SYSTÈMES D'APPLICATION

Pistolet HVLP de 1,2 à 1,5mm

Pression Pistolet : selon recommandations du fabricant

Aérographe : Buse 0,3 – 0,5 mm

## MODE D'EMPLOI

Le mélange doit être parfaitement homogène.

### Application

±100Grs./M2.

Épaisseur suggéré : 20-60 µm sec (soit 1 à 2 couches)

Appliquer Au pistolet pneumatique avec 1 à 2 couches avec un intervalle de 10-15 minutes

## SECHAGE

A température de 20°C :

- hors poussière : 15 min,

- hors toucher : 25 min,

- apparent complet : 40 min

Cuisson : Préséchage air ambiant 10 - 15 min puis 80°C/ 20 à 30 min

## STOCKAGE ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

1 L / 5 L / 20 L

Temps maximum de stockage :

6 MOIS DANS UN BIDON BIEN FERMÉ