



ST888 - Peinture haute température résistant à 500°C

Définition : Pouvoir anticorrosion et bonne résistance à l'eau Très
bonne dureté et résistance à la rayure.
Bonne adhérence.
AFNOR T 30 003 - Famille 1 - Classe 10c



Destination :

- Application sur étuves, fours, chaudières...
- Aciers dégraissés – Ne pas appliquer sur Wash primer - Fonte, aluminium, galvanisé.

Caractéristiques d'identification :

Présentation	Vernis liquide mono composante
Nature	Résine haute température
Aspect	Satiné brillant
Teinte	Translucide
Extrait sec en poids	(51+/-3) %
Extrait sec en volume	(32+/-3) %
Teneur en COV	Nous consulter
Densité	1.00 +/-0,05 variable selon les teintes
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 um sec	Le film atteint sa dureté définitive et sa résistance lors de la 1ère montée en température. Afin d'avoir un film manipulable il faut un séchage en étuve de 30 minutes) à 200°C minimum
Épaisseur recommandée	20- 30 microns
Rendement	Pratique 5 à 6 m ² par KG de peinture diluée suivant Teinte et mode d'application.
Viscosité livraison	40s CF4 à 20 °C NFT 30.014

Application :

	Pistolet pneumatique :	0 à 30 % de diluant T.19 suivant la température
	Pistolet électrostatique :	0 à 30 % de diluant T.19 suivant la température
	Trempe	10-15 % MAXIMUM suivant la température DILUANT : idem ci-dessus

Conditionnement : 5 Kg - 25 Kg - 196 Kg

Conservation : 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

Hygiène et sécurité : Consulter : L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
La fiche de données de sécurité correspondante

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.
Ces renseignements obtenus dans des conditions expérimentales sont donnés à titre indicatif et n'impliquent aucune garantie de notre part.