

FICHE TECHNIQUE

STARDUSTCOLORS SAS

ZA DE TESAN PLAN SUD

30126 ST Laurent des Arbres (FRANCE)

Tel.: +33 466 50 61 66

www.stardustcolors.com

VERNIS POUR VERRE ET CERAMIQUE

MONOCOUCHE UNIVERSEL ACRYLIQUE
POLYURÉTHANE 2 C. BRILLANTE

Page 1 de 2

Edition: 020 2011/11

Cod: 6971300000.00000.020

DOMAINE D'APPLICATION

Finition haute brillance. Ne jaunit pas. Bonne résistance physico-chimique et accrochage direct sur les supports les plus exigeants: acier, inox, galva, aluminium, laiton, vitre, plastiques ABS, PUR, PC; MA, GRP, PVC, Céramique, Laques en poudre, coal coating.

Résistance de 200 heures au brouillard Salin appliqué directement sur acier dégraissé

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,00 - 1,25
Finesse de Broyage (μ)	5 - 10
Viscosité de livraison à 20°C	70 - 95 KU (Stormer)
% Extrait sec (poid / volumen)	52 - 60 % poids; 45 - 48 % volume. (Mélangé avec le durcisseur)
V.O.C. (g/l)	548 (Prêt à l'emploi)
Type de produit	Acrylique Polyuréthane Aliphatique
Couleur	Transparent

PREPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces doivent être libres d'oxyde, graisse ou saleté.

Galva.: S'il est vieux, brossage et dégraissage.

Sur Plastiques, nettoyage avec Diluant. Dans le cas du PVC, dégraisser.

Sur Laqués en poudre, Coal Coating, un ponçage au préalable est conseillé. Après, dégraisser. Selon nature et conditions du support.

MODE D'APPLICATION

Au pistolet: diluer avec le solvant

Il est conseillable de laisser stabiliser le mélange dilué pendant 15 min. avant d'appliquer



E-224 (*)
2:1 vol.



> 3 h.



25" ± 5
FORD n° 4



Dilution
15-20 % vol.



40-50 my



Air:
Non Sticky 4-5 h.



10-15 '
Cabine: 70°C/30'



20°

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m²/l)	10 - 11 (45 my)
Brillance 60°-60°	> 95 %
Recouvrabilité	18 h.

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C. Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins 2 ans après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.