

III – LA BASE

La base VB110 est une laque transparente, qui a de nombreux avantages :

- Elle assure une garantie d'accroche avec la couche d'argent, sans ponçage, flammage, ni aucune action. Elle est spécialement conçue pour que l'argent adhère fortement à sa surface.
- Brillance élevée, superbe effet mouillé, facile à appliquer, en une seule couche.
- Très bonne dureté
- Accroche directe sur plastiques (ABS, PP traité, SAN), certains métaux ferreux et non ferreux (Aluminium, Acier), sur verre avec flammage. Autres matières nous consulter.
- Fonctionne à température ambiante de $\geq 20^{\circ}\text{C}$ avec ou sans cuisson. Elle rend le « chromage » possible après seulement 3h à $60/80^{\circ}\text{C}$ jusqu'à 30min $160/180^{\circ}\text{C}$
- Elle est utilisée aussi comme topcoat, et crée une vraie cohésion « sandwich » entre les couches.

Préparation des supports

Selon les règles de l'art de la peinture, le support brut doit être préparé, poncé, nettoyé pour être exempt de graisse/silicone/poussières, séché et apprêté si besoin, avec une primaire d'adhésion.

Le fond peut être de couleur noir, gris, blanc, ou transparent, cela peut être une peinture ou un apprêt.

Pour l'obtention de l'effet miroir, il est nécessaire d'obtenir un fond très lisse, brillant et dur : C'est le rôle de la base VB110.

Application

La base VB110 s'applique au pistolet avec buse de 1,3 à 1,5mm et 2,5 / 3 bars de pression, en 1 couche. Elle doit être parfaitement brillante et sèche pour permettre un bel effet chrome.

Caractéristiques techniques	
Aspect	Laque transparente
Rendement théorique	$10\text{m}^2 / \text{L} / \text{couche}$
Préparation du support	Ponçage au 800. Application sur apprêts ou anciennes peintures.
Préparation du produit	Dosage en poids : 100 parts VB110 + 20 parts DURCISSEUR DU22U + 25-30 parts DILUANT
Pot Life à 20°C	3 heures
Conditions d'application atelier	$15-25^{\circ}\text{C}$ (à partir de 25°C utiliser notre Diluant Silane version lente)
Application et réglages	Pistolet pneumatique. Buse : 1.2 à 1.5mm Pression : 2 – 3 bars Déssolvantation : 15min
Séchage complet pour recouvrement avec Argenture	Séchage et Cuisson : 1H à 100°C / 2-3H à 80°C / 3-5H à 60°C et (avec circulation d'air) et température ambiante $> 20^{\circ}\text{C}$: 96h minimum – Jusqu'à 1 semaine pour obtenir une parfaite dureté selon température et humidité
Flammage	Flammage : conseillé pour améliorer l'accroche et le mouillage
Propreté	La sous couche doit être propre et non contaminée par des traces de doigts, de silicone, ou d'autres produits nettoyants naturels ou chimiques.
Rattrapage	Lustrage.