



## Fiche Technique

# IMPRESSION AS 801

### DEFINITION

Code Article :	AW801
Nature du produit :	PRIMAIRE PHENOLIQUE VINYLIQUE
Famille du produit (NFT 36-003) :	FAMILLE 1 - CLASSE 7 C.
Utilisation / destination :	IMPRESSION MONOCOMPOSANTE, SECHAGE RAPIDE. BONNE ADHERENCE SUR SUPPORTS FERREUX ET NON FERREUX. AINSI QUE SUR DE NOMBREUX MATERIAUX COMPOSITES. SUR GALVA, PREVOIR UN DEROCHAGE.
Teintes :	BLANC
Aspect	MAT

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

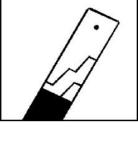
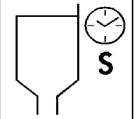
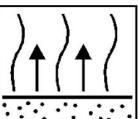
Viscosité de livraison (NFT 30-014):	80 A 130 S CA N° 4 A 20°C SELON LA TEINTE
Masse volumique (NFT 30-020):	1.200 (+/-0.100)
Extrait sec en poids (NFT 30-084):	44 % (+/5%) En volume : 25 %(+/-5)
Pouvoir couvrant théorique:	6-8 M <sup>2</sup> AU LITRE
Voc:	CONFORME A LA DIRECTIVE DIR 2004/42/CE : COV PRET A L'EMPLOI 780 G / L
Pouvoir couvrant théorique:	8M <sup>2</sup> /L POUR 25/30µm

### CARACTERISTIQUES LIVRAISON

Conditionnement:	1KG, 5KG, 25KG
Point éclair:	> 21° C < PE <= 55
Code transport:	CLASSE 3, GROUPE 3.33, ONU : 1263, IMDG : 3372

Veuillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

## UTILISATION

	<b>Support:</b>  <b>DEGRAISSAGE/PONCAGE : P 280 - 380 SEC</b>																				
	<b>Préparation*:</b> <i>Sauf Prêt à l'emploi Aérosol</i> <b>PISTOLET :</b> EN VOLUME : AS801 100 PARTS DILUANT SYNTHETIQUE W19 5 A 20 PARTS POSSIBILITE DE CATALYSER AVEC NOTRE DURCISSEUR PU A 10% Dilution à adapter en fonction de l'utilisation selon les règles de l'art																				
	<b>Viscosité d'application</b>  22A 60SCAN°4 A20°C																				
	<b>Application / réglage:</b>  <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Diam. Buse (mm)</th><th>Pression (bar)</th><th>Nbre passes</th></tr></thead><tbody><tr><td>HVLP</td><td>1.2 A 1.4</td><td>2</td><td>1 A 2</td></tr><tr><td>pompe à membrane</td><td>1,1 A 1.4</td><td>0,5 – 1</td><td>1 A 2</td></tr><tr><td>Pneumatique</td><td>1,2 – 1,5</td><td>3,5 – 5</td><td>1 A 2</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>		Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes	HVLP	1.2 A 1.4	2	1 A 2	pompe à membrane	1,1 A 1.4	0,5 – 1	1 A 2	Pneumatique	1,2 – 1,5	3,5 – 5	1 A 2				
	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes																		
HVLP	1.2 A 1.4	2	1 A 2																		
pompe à membrane	1,1 A 1.4	0,5 – 1	1 A 2																		
Pneumatique	1,2 – 1,5	3,5 – 5	1 A 2																		
	<b>Epaisseur :</b>  SECHE : 35 p HUMIDE : 80 p 10°C < TEMPERATURE < 30°C HYGROMETRIE <80%																				
	<b>Désolvantation:</b>  10 A 15 MINUTES A 20 C°																				
	<b>Sechage</b>  HORS POUSSIÈRE : 15 MN A 20°C SEC AU TOUCHER: 30 MN A 20°C RECOUVRABLE PAR TOUTES FINITIONS APRES 25 MN A 20°C. PONCABLE 8 HEURES.P320 - P400																				
	<b>Conservation :</b>  STOCKAGE : 24 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE, STOCKEE ENTRE 10 C° ET 30 C°																				

Veuillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.