

PEINTURE HYDRODILUABLE THERMOCHROMIQUE

TYPE :

- Acrylique en phase aqueuse, séchage air ambiant ou air accéléré.

ASPECTS :

Incolore à chaud ou coloré à froid

Satiné

NOIR / ROUGE / BLEU / VERT

T°: 6-10 / 10-15 / 21-25 / 26-31 / 31 -35 / 40 – 45 / 50° C

CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :

- Utilisable sur de nombreux supports tels que : ABS – ACIER - GALVA – ALU..
Il est recommandé d'utiliser la peinture thermochromique sur fond clair
Un essai préalable doit être réalisé avant toute production industrielle.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT LIQUIDE A LA LIVRAISON:

- | | | |
|---|--------------------|---------------------------------|
| • pH | : 8 à 8,5 | selon IO008/PR06 |
| • Viscosité NF4 | : 100 s $\pm$ 10 s | selon IO002/PR06 |
| • densité à 20°C | : 1,027 $\pm$ 0,03 | selon IO003/PR06 (~ NFT 30 020) |
| • extrait-sec en poids calculé : 42 % | | |
| • point d'éclair (coupe fermée) : > 55 °C | | |

DONNEES DE SECURITE : voir Fiche de données de sécurité

PEINTURE HYDRODILUABLE THERMOCHROMIQUE

(suite)

MISE EN OEUVRE :

- **Vérification** : l'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est CONFORME et CONVIENT à l'utilisation envisagée.
- **Préparation du support** : Les supports doivent être parfaitement propres et secs. Les agents de démoulage doivent être éliminés.
- **Préparation du produit** : Mélanger soigneusement et homogénéiser (agitation)

100 parties

THERMOCHROMIQUE

PRET A L'EMPLOI

viscosité NF4 du mélange à 20°C en pneumatique : 30-40 s

Nota : Il est possible de diluer jusqu'à 10% avec de l'eau

A basse température la viscosité augmente fortement, ce qui peut conduire à une dilution exagérée et à une perte d'adhérence.

- **Conditions d'application** : Température support + atelier + peinture entre 15 et 25°C et au moins 3°C au dessus du point de rosée (condensations ainsi exclues), c'est à dire environ 20°C/humidité relative atmosphérique comprise entre 30 et 60 %.

L'application faite dans des conditions d'humidité relative trop élevée ou trop basse ou de température trop basse peut provoquer une perte d'une partie des propriétés.

- **Mode d'application** : ***Le matériel sera de préférence en acier inoxydable.***

pistolet pneumatique

Epaisseur recommandée : 60µm (jusqu'à couverture)

- **Séchage** : air ambiant 20°C.
 - hors poussière : 15 min,
 - hors toucher : 25 min,
 - apparent complet : 40 min
 - le temps de séchage peut être considérablement réduit en atmosphère ventilée.
- **Cuissons (attention)** La cuisson est déconseillée car elle peut affecter le fonctionnement de la peinture thermochromique.

NETTOYAGE DU MATERIEL : avant et après emploi : IMMEDIATEMENT avec de l'eau, de préférence additionnée d'ammoniaque et acétone

STOCKAGE : en emballages non entamés, hors lumière, au frais entre 5 et 10°C : **3 mois.**

CRAINT LE GEL