



FINITION NOIR - BLANC MAT EXTREM

TYPE DE PRODUIT :

- Vernis polyuréthanne à séchage air ou accéléré air chaud pulsé.

Produit à appliquer exclusivement dans les entreprises classées ICPE Rubrique 2940 dans le cadre de la directive 1999/13

ASPECT :

- Noir ou Blanc
- Mat

CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :

- Vernis de finition « Noir ou Blanc Mat Extrem »
- Application sur pièces en plastique : ABS.
- Pour d'autres matières, des essais d'adhérence sont indispensables.
➤ **Comme il est d'usage, il conviendra de procéder à des essais avant de passer à la production industrielle.**

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT A LA LIVRAISON :

- Viscosité NF4 à 20°C : 53 ± 6 s selon IO 002/PR06 (~ NF EN ISO2431)
- densité : 1,01 ± 0,030 selon IO 003/PR06 (~ NF EN ISO 2811-1)
- extrait-sec en poids calculé : 45.4%
- extrait-sec en volume calculé : 37.5%
- COV calculés : 557.6g/l

• point d'éclair calculé (de la base) : > 21 °C **Produit inflammable**
➤ **Il appartient à l'utilisateur de vérifier que ce produit convient à son matériel d'application en particulier en cas d'application électrostatique !**

DONNEES DE SECURITE : voir fiche de données de sécurité.

TSVP



FINITION NOIR - BLANC MAT EXTREM

Notice technique S5037 0000-3
Créée le 20/04/10
Modifiée le 10/08/16
Créateur : PMA

MISE EN OEUVRE :

- **Vérification** : l'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est CONFORME et CONVIENT à l'utilisation envisagée.
- **Préparation du support** : le support doit être poncé au 400 et parfaitement propre et sec.
- **Préparation du produit** : mélanger (en poids) et homogénéiser.

100	parties	NOIR ou BLANC MAT EXTREM
20	parties	DURCISSEUR 6530
0 à 10	parties	DILUANT 710

viscosité de mise en œuvre NF4 à 20 °C : 18 - 30 s.

vie en pot : 1 à 2 heures à 20 °C (doublement de la viscosité PAE)

extrait-sec en poids calculé : 46.8%, en volume : 39.2%, COV : 542.8g/l (Sans dilution)

- **Conditions d'application** : Température produit/support/atelier située entre 15 et 25 °C, au moins 3 °C, au dessus du point de rosée (condensation ainsi exclue), humidité relative < 70 %.

Epaisseur recommandée : 25 – 30µm

- **Mode d'application** : pistolet pneumatique.

SECHAGE :

Air ambiant.

- Hors toucher : > 2 heures
- Séchage à cœur : 42 heures minimum selon épaisseur.

Séchage air chaud pulsé :

- Dé solvatation : 10 min à température ambiante
- Cuisson : 45 min à 60 °C

Le toucher final dépend de l'épaisseur et du support.

Propriétés définitives acquises au bout de 3 semaines minimum.

STOCKAGE : en emballages non entamés, à température < 30 °C : **6 mois.**

IMPORTANT :

1. L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QU'IL EST EN POSSESSION DE LA F.D.S. AVANT TOUTE UTILISATION DU PRODUIT.
2. DEMANDEZ NOTRE NOTICE LA PLUS RÉCENTE AFIN DE BENEFICIER AU MAXIMUM DE L'EXPÉRIENCE ACQUISE PAR NOS TECHNICIENS.
3. L'UTILISATEUR DOIT AU PRÉALABLE CONTRÔLER SI LE PRODUIT LIVRE EST CONFORME À SA COMMANDE ET VÉRIFIER S'IL RÉPOND À TOUTES LES EXIGENCES REQUISÉES.
4. NOS RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SONT TIRES DE NOTRE PROPRE EXPÉRIENCE. NOUS GARANTISONS QUE LE PRODUIT VENDU EST CONFORME AUX CONDITIONS D'UTILISATION QUE NOUS AVONS DÉCRITES.
5. L'UTILISATEUR EST SEUL JUGE ET RESPONSABLE DE L'ADEQUATION DU PRODUIT À SON USAGE FINAL LES CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE DÉCRITES DANS LA NOTICE TECHNIQUE DOIVENT ÊTRE IMPÉRATIVEMENT RESPECTÉES. SEUL UN AVIS TECHNIQUE ÉCRIT DE CELLOSOSE PEUT PERMETTRE À L'UTILISATEUR DE CHANGER CES CONDITIONS. À DÉFAUT, L'UTILISATEUR GARDERA À SA CHARGE LES CONSEQUENCES DE TOUTE DÉFECTUOSITÉ.
6. TOUTE ADDITION, SANS NOTRE ACCORD, DE PRODUITS NON FABRIQUÉS PAR CELLOSOSE, RISQUE D'ALTERER LES PROPRIÉTÉS DE NOS PRODUITS ; IL EN SERA DE MÊME EN CAS DE NON RESPECT DES CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE.
7. L'UTILISATION DU PRODUIT PAR L'UTILISATEUR EST EFFECTUÉE SOUS SA SEULE RESPONSABILITÉ, SAUF SI UNE ASSISTANCE TECHNIQUE DE LA CELLOSOSE A PRÉALABLEMENT ÉTÉ DÉFINIE PAR CONTRAT.
8. POUR TOUTE APPLICATION SPÉCIFIQUE, L'UTILISATEUR DOIT CONSULTER PRÉALABLEMENT CELLOSOSE POUR AVOIR UNE PRÉCONISATION ADAPTÉE À SES BESOINS.
9. IL EST IMPORTANT DE PROCÉDER À DES ESSAIS DANS DES CONDITIONS INDUSTRIELLES AVANT TOUTE PRODUCTION CONTINUE.
10. SE REPORTER ÉGALEMENT À NOS CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE.