



# FINITION NOIR - BLANC MAT EXTREM

## TYPE DE PRODUIT :

- Vernis polyuréthane à séchage air ou accéléré air chaud pulsé.

***Produit à appliquer exclusivement dans les entreprises classées ICPE Rubrique 2940 dans le cadre de la directive 1999/13***

## ASPECT :

- Noir ou Blanc
- Mat

## CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :

- Vernis de finition « Noir ou Blanc Mat Extrem »
- Application sur pièces en plastique : ABS.
- Pour d'autres matières, des essais d'adhérence sont indispensables.  
➤ ***Comme il est d'usage, il conviendra de procéder à des essais avant de passer à la production industrielle.***

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT A LA LIVRAISON :

- Viscosité NF4 à 20 °C : 53 ± 6 s selon IO 002/PR06 (~ NF EN ISO2431)
- densité : 1,01 ± 0,030 selon IO 003/PR06 (~ NF EN ISO 2811-1)
- extrait-sec en poids calculé : 45.4%
- extrait-sec en volume calculé : 37.5%
- COV calculés : 557.6g/l

- point d'éclair calculé (de la base) : > 21 °C

**Produit inflammable**

➤ ***Il appartient à l'utilisateur de vérifier que ce produit convient à son matériel d'application en particulier en cas d'application électrostatique !***

**DONNEES DE SECURITE** : voir fiche de données de sécurité.

TSVP



# FINITION NOIR - BLANC MAT EXTREM

Notice technique S5037 0000- 3  
Créée le 20/04/10  
Modifiée le 10/08/16  
Créateur : PMA

## MISE EN OEUVRE :

- **Vérification** : l'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est CONFORME et CONVIENT à l'utilisation envisagée.
- **Préparation du support** : le support doit être poncé au 400 et parfaitement propre et sec.
- **Préparation du produit** : mélanger (en poids) et homogénéiser.

100	parties	NOIR ou BLANC MAT EXTREM
20	parties	DURCISSEUR 6530
0 à 10	parties	DILUANT 710

viscosité de mise en œuvre NF4 à 20°C : 18 - 30 s.

vie en pot : 1 à 2 heures à 20°C (doublement de la viscosité PAE)

extrait-sec en poids calculé : 46.8%, en volume : 39.2%, COV : 542.8g/l (Sans dilution)

- **Conditions d'application** : Température produit/support/atelier située entre 15 et 25°C, au moins 3°C, au dessus du point de rosée (condensation ainsi exclue), humidité relative < 70 %.

***Epaisseur recommandée : 25 – 30µm***

- **Mode d'application** : pistolet pneumatique.

## SECHAGE :

***Air ambient.***

- Hors toucher : > 2 heures
- Séchage à cœur : 42 heures minimum selon épaisseur.

***Séchage air chaud pulsé :***

- Dé solvatation : 10 min à température ambiante
- Cuisson : 45 min à 60°C

***Le toucher final dépend de l'épaisseur et du support.***

***Propriétés définitives acquises au bout de 3 semaines minimum.***

**STOCKAGE** : en emballages non entamés, à température < 30°C : **6 mois.**

### **IMPORTANT :**

1. L'UTILISATEUR DOIT VERIFIER QU'IL EST EN POSSESSION DE LA F.D.S. AVANT TOUTE UTILISATION DU PRODUIT.
2. DEMANDEZ NOTRE NOTICE LA PLUS RECENTE AFIN DE BENEFICIER AU MAXIMUM DE L'EXPERIENCE ACQUISE PAR NOS TECHNICIENS.
3. L'UTILISATEUR DOIT AU PREALABLE CONTROLER SI LE PRODUIT LIVRE EST CONFORME A SA COMMANDE ET VERIFIER S'IL REpond A TOUTES LES EXIGENCES REQUISES.
4. NOS RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SONT TIRES DE NOTRE PROPRE EXPERIENCE. NOUS GARANTISSONS QUE LE PRODUIT VENDU EST CONFORME AUX CONDITIONS D'UTILISATION QUE NOUS AVONS DECRISES.
5. L'UTILISATEUR EST SEUL JUGE ET RESPONSABLE DE L'ADEQUATION DU PRODUIT A SON USAGE FINAL LES CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE DECRISES DANS LA NOTICE TECHNIQUE DOIVENT ETRE IMPERATIVEMENT RESPECTEES. SEUL UN AVIS TECHNIQUE ECRIT DE CELLIOSE PEUT PERMETTRE A L'UTILISATEUR DE CHANGER CES CONDITIONS. A DEFAUT, L'UTILISATEUR GARDERA A SA CHARGE LES CONSEQUENCES DE TOUTE DEFECTUOSITE.
6. TOUTE ADDITION, SANS NOTRE ACCORD, DE PRODUITS NON FABRIQUES PAR CELLIOSE, RISQUE D'ALTERER LES PROPRIETES DE NOS PRODUITS ; IL EN SERA DE MEME EN CAS DE NON RESPECT DES CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE.
7. L'UTILISATION DU PRODUIT PAR L'UTILISATEUR EST EFFECTUEE SOUS SA SEULE RESPONSABILITE, SAUF SI UNE ASSISTANCE TECHNIQUE DE LA CELLIOSE A PREALABLEMENT ETE DEFINIE PAR CONTRAT.
8. POUR TOUTE APPLICATION SPECIFIQUE, L'UTILISATEUR DOIT CONSULTER PREALABLEMENT CELLIOSE POUR AVOIR UNE PRECONISATION ADAPTEE A SES BESOINS.
9. IL EST IMPORTANT DE PROCEDER A DES ESSAIS DANS DES CONDITIONS INDUSTRIELLES AVANT TOUTE PRODUCTION CONTINUE.
10. SE REPORTER EGALEMENT A NOS CONDITIONS GENERALES DE VENTE.