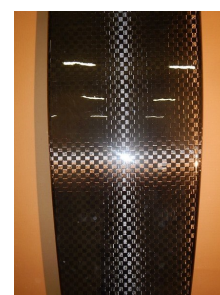


RESOLTECH 4000 CLEAR

Durcisseur 4005

Système époxy incolore de glaçage

- **Obtention d'un film incolore avec un beau rendu et une haute brillance**
- **Réalisation de glaçage à la brosse**
- **Facile d'utilisation, polymérisation à l'ambiante, autolissant**
- **Excellente capacité de débulage**
- **Application topcoat polyester ou vernis polyuréthane sans inhibition**



RESOLTECH **4000 CLEAR / 4005** est un système époxy de glaçage incolore. Il est formulé pour la réalisation de glaçage sur tout type de support, pièces en composites carbone apparent, planches de surf et de stand up paddle...

Pour le recouvrement de matériaux poreux comme le bois ou la pierre, il est fortement conseillé d'appliquer une couche de primaire époxy en phase aqueuse **1010 / 1014** 24h avant l'application du système **4000 CLEAR / 4005**. Ceci permet de bloquer le support et de limiter le phénomène de dégazage qui génère des microbulles dans le film.

Les pièces ainsi traitées auront une finition brillante de haute qualité, une résistance aux UV améliorée, une bonne tenue aux rayures et un excellent rendu de surface.

Le couple **4000 CLEAR / 4005** est un système époxy formulé pour les professionnels qui fabriquent des surfs, windsurfs, planches de kite ou autre pièce nécessitant un aspect de surface brillant et transparent. Les designers et artistes seront également intéressés par le côté garnissant du produit et la profondeur du film obtenu.

Sa formule dédiée uniquement au glaçage permet une application facile à la brosse pour un résultat optimum à température ambiante.

Le système **4000 CLEAR / 4005** peut être teinté avec des pigments broyés époxy et des colorants transparents pour une finition brillante colorée. Il faudra vérifier la compatibilité avec les pigments ou colorants utilisés par un essai préalable.

Le système **4000 CLEAR / 4005** peut être poncé et poli si besoin. Si une seconde couche est appliquée pour obtenir plus de profondeur, un ponçage au grain 80 à 120 sera effectué avant afin de créer une bonne accroche entre les couches.

Ce système a été formulé afin de ne laisser aucune amine libre permettant ainsi une finition sans inhibition avec un "topcoat" polyester ou un vernis polyuréthane.

Résine 4000 CLEAR

Durcisseur 4005

RAPPORT DE MELANGE

Système	4000 CLEAR / 4005
Dosage en poids	100 / 38

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation. Le dosage en volume peut être donné à titre indicatif mais fortement déconseillé. Le dosage en poids reste le plus sûr.

APPLICATION

La procédure standard pour travailler avec les époxy s'applique également avec ce système. Le système 4000 CLEAR / 4005 doit être appliqué au pinceau pour un bon débullage du film. En cas de reprise de glaçage ou collage, il est recommandé de poncer (matage de la surface), dépoussiérer et dégraisser le support avant de glacer ou coller.

Il est recommandé de stocker 24h à l'avance et d'utiliser les produits à une **température comprise entre 18-25°C** afin de faciliter le mélange et le débullage du film. Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel. Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Aspect visuel

4000 CLEAR : Liquide opalescent légèrement jaune
 4005 : Liquide transparent
 Mélange : Liquide transparent

Densité

Références	4000 CLEAR	4005	4000 CLEAR / 4005
Densité à 23°C	1.18	1.00	1.13

(ISO 1675, valeurs données avec ± 0.05 de tolérance)

Viscosité

Références	4000 CLEAR	4005	4000 CLEAR / 4005
Viscosité à 23°C (mPa.s)	3900	70	630

(ISO 12058.2, valeurs données avec $\pm 15\%$ de tolérance)

Résine 4000 CLEAR

Durcisseur 4005

REACTIVITE

Système	4000 CLEAR / 4005
Temps de gel sur 70mL à 23°C (hauteur 4cm)	26min
Temps au pic exothermique sur 70mL à 23°C	27min
Température au pic exothermique sur 70mL à 23°C	165°C
Temps de gel sur un film de 2mm d'ép. à 23°C	2h30min

Les mesures de réactivité sont effectuées sur Trombotech®

RETICULATION & POST-CUISSON

Il n'est pas recommandé de post-cuire le système **4000 CLEAR / 4005** à une température supérieure à 60°C en cas de travail en moule ouvert ou sans conformateur. Des températures élevées peuvent engendrer des tensions de surface, des déformations et un jaunissement de la pièce.

Afin d'obtenir des propriétés thermomécaniques optimum, il est nécessaire de post-cuire la pièce glacée suivant le cycle de cuisson suivant : **24h à 23°C + 16h à 60°C**

Système	4000 CLEAR / 4005	
Cycles de Polymérisation	14j à 23°C	16h à 60°C
T _G	49°C	62°C
Dureté Shore D	87	89

T_G réalisées sur Kinetech®
Dureté: ISO 868

ABSORPTION D'EAU

Résine non renforcée:

L'absorption d'eau à 23°C durant 24h selon la norme ISO 62 est de :

4000 CLEAR / 4005 : 0.14%

Résine 4000 CLEAR

Durcisseur 4005

CONDITIONNEMENTS

Kits de 4000 CLEAR + 4005 disponibles :

- kit de 1 kg + 0.38 kg
- kit de 5 kg + 1.9kg
- kit de 25 kg + 9.5 kg
- kit de 200 kg + 3 x 25.33 kg

TRANSPORT & STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis dans leur emballage d'origine (voir DLU figurant sur l'étiquette du produit).

HYGIENE & SECURITE

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Se référer à la fiche de données de sécurité du système. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



Za de Tesan 30126 St Laurent des Arbres - France
Tel : +33 (0)4 84 51 04 45 • Fax : +33 (0)4 84 25 02 51
E-mail : info@stardustcolors.com
website : www.stardustcolors.com