

URKI-VOC

LAQUE ACRYLIQUE POLYURÉTHANE BAS VOC 2 C.

URKI-SYSTEM

CONVERTISSEUR: 6756 / CONV U-VOC
RAPPORT PATE / CONV.: 28/72 Vol. (35/65 Poids)

Edition: 022 2013/06

Cod: 6975600000.00000.022

DOMAINE D'APPLICATION

Adéquate pour la mise en peinture et la réparation de VL, VI et machines en systèmes de bas-VOC.
Flexibilité, pouvoir couvrant, brillance et résistance à l'extérieur.

URKI-VOC remplit le cahier de charge de la catégorie en élevé s/UNE EN ISO 12944-2 certifié par un Laboratoire externe
Homologué quand appliqué sur un primaire F-296/2 (Acier grenailé Sa 2½).

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,00 -1,30
Finesse de Broyage (µ)	5 - 10
Viscosité de livraison à 20°C	75 - 95 KU (Stormer)
% Extrait sec (poids / volume)	60 - 67 % poids; 54 - 58 % volume. (Mélangé avec E-225) 65 - 72 % poids; 58 - 61 % volume. (Mélangé avec E-243)
V.O.C. (g/l)	417 (Ready to use) - (2004/42/CE) IIB (D) (420)
Type de produit	Acrylique- Polyuréthane
Couleur	Voir URKI-SYSTEM, Cartas RAL, UNE, NCS, BS, etc.

PREPARATION DE LA SURFACE

-Acier: Les surfaces à peindre, soigneusement dégraissées, doivent être recouvertes d'une couche de primaire F-296/2 ou F-294/2 Primaires Epoxy Phosphate de Zinc 2K bas-VOC.
Pour une résistance à l'oxydation supérieure, il faut grenailé à degré Sa 2,5.
-Galvanisé: Dégraissage. Si le fond est ancien, brossage et dégraissage. Application d'une couche de primaire F-294/2 ou F-296/2.

MODE D'APPLICATION

Il est conseillé de laisser stabiliser le mélange dilué 15 min. avant de commencer l'application.
Pour application avec airless: Viscosité de mélange avec durcisseur ou max. 5 % de dilution.
Pour le transformer en ANTIGRAFFITI, il faut remplacer le diluant indiqué par l'ADITTIF 51 ANTIGRAFFITI. Voir fiche Technique de l'additif

E-203 conçu pour la remise en peinture des automobiles qui demande un séchage rapide avant de masquer pour faire de multi couleurs.



Medium E-225/E-243
Rapide E-202/E-203
2:1 vol.



3 h.



18-20" Pistolet
Neumatique
25-35" Airless/Airmix
FORD n° 4



URKISOL 8229
URKISOL 3700
20-25 % Pistolet
Neumatic
<5 % Airless/Airmix



55-65 my



4-5 h. E-225/E-243
3-4 h E-202
2,5 h. E-203
Non collant



Onde Moyenne
E-225/E-243 20 min.
E-202 15 min.
E-203 12 min.



15-30'
60-70°C/30'
(En Cabine)



Bernardo Ecenarro S.A.

FICHE TECHNIQUE

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Poligono Industrial San Lorenzo s/n

20870 Elgoibar (SPAIN)

Tel.: +34 943 74 28 00

Fax: +34 943 74 06 03

www.bernardoecenarro.com

Page 2 de 2

URKI-VOC

LAQUE ACRYLIQUE POLYURÉTHANE BAS VOC 2 C.

URKI-SYSTEM

CONVERTISSEUR: 6756 / CONV U-VOC

RAPPORT PATE / CONV.: 28/72 Vol. (35/65 Poids)

Edition: 022 2013/06

Cod: 6975600000.00000.022

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m ² /l)	10 - 11 (60 my)
Brillance 60°-60°	> 90 %
Recouvrabilité	3 h. après séchage en cabine. Si le produit est utilisé comme Antigraffiti, il faut poncer et dégraisser préalablement.

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.