



## **CELCROME**

### **Vernis acrylo polyuréthane brillant pour métalisation à l'argent**

#### TYPE

- Acrylo-polyuréthane à deux composants, séchage air ambiant ou accéléré air chaud pulsé.

#### ASPECTS LIVRABLES

- Vernis incolore brillant.

#### UTILISATION/PROPRIETES

- **Souplesse et durabilité,**
- **Excellent brillant et tendu**
- **Adhérence directe, sans primaire, sur métaux ferreux et non-ferreux** d'usage courant, non oxydés.
- **Adhérence directe** : ABS, alliage ABS/PC (Bayblend), alliage PPO/PC (Xenoy), alliage PPO/PS (Noryl), EPOXY, PA, PBT, PMMA, PUR, PJC, SMC/BMC, Formo-phénoliques.
- **(un essai préalable est indispensable avant toute production industrielle).**

#### CARACTERISTIQUES DU PRODUIT LIQUIDE A LA LIVRAISON (incolore brillant standard).

• viscosité NF4	: 30 s - 40 s	selon IO002/PR06 (~ NF EN ISO 2431)
• densité à 20°C	: 0,95 ± 0,03	selon IO003/PR06 (~ NF EN ISO 2811-1)
• extrait-sec en poids calculé	: 39 %	
• rendement théorique (sans perte) prêt à l'emploi (PAE)	: 10 m <sup>2</sup> / 1 kg ; 11 m <sup>2</sup> / L sous 25 microns.	
• point d'éclair calculé du produit prêt à l'emploi	: < 21°C	

#### Produit facilement inflammable

► **Il appartient à l'utilisateur de vérifier que ce produit convient à son matériel d'application en particulier en cas d'application électrostatique!**

**Formulation correspondant à la norme jouets EN 71.3.**

**Une analyse de chaque lot est possible pour obtention du certificat.**

#### CARACTERISTIQUES DU SEUIL POLYMERISE :

(15 microns secs de VERNIS 700 appliqués sur tôle d'acier 0,6 mm laminé à froid, dérouillé, décalaminé, parfaitement propre et sec)

• quadrillage	: adhérence max (cote 0)	selon NF EN ISO 2409
• résistance au choc par chute d'une masse	: 50 cm / 1 kg	selon IO024/PR06 (~NF EN ISO 6272)
• dureté pendulaire Persoz	: 240 s	selon IO010/PR06 (~ NF EN ISO 1522)
• pliage 180° sur mandrin cylindrique	: Ø 8 mm	selon IO036/PR06 (~ NF EN ISO 1519)
• brouillard salin sur dégraissage alcalin soigné	: 200 h environ	selon NF EN ISO 9227
• emboutissage	: Ø 6 mm	selon IO011/PR06 (~ NF EN ISO 1520)

#### CONDITIONNEMENT :1L, 5L et 20L.

#### DONNEES DE SECURITE : voir fiche spécifique.



# CELCROME

Notice technique 1112  
Création du : 07/03/2015

## Vernis acrylo polyuréthane brillant pour métalisation à l'argent

### MISE EN OEUVRE

- **Vérification** : l'utilisateur doit préalablement CONTROLER si le produit est CONFORME et CONVIENT à l'utilisation envisagée.
- **Préparation du support** : le support doit être parfaitement propre et sec.
- **Préparation du produit** : mélanger et homogénéiser le mélange suivant (dosage en poids) :

100	parties	CELCROME
15	parties	DURCISSEUR ST104
30-40	parties	DILUANT ST204

viscosité NF4 /20°C de mise en oeuvre au pistolet pneumatique : 15-16 s

**N.B. La viscosité peut évoluer dans le temps, sans pour autant altérer les propriétés du produit.**

Durée pratique d'utilisation du mélange à 20°C : 24 heures.

- **Conditions d'application** : température support/peinture/atelier : 15/25°C et au moins 3°C au dessus du point de rosée (condensations exclues), c'est à dire environ 20°C /humidité relative < 70 %.
- **Mode d'application et réglages** : pistolet pneumatique, pistolet électrostatique.  
Eviter surtout en été, d'appliquer des couches trop épaisses à court intervalle (pourrait provoquer un bullage).
- **Séchage**

#### **1 - air ambiant 20°C :**

hors poussière : 15 min  
hors toucher : 30 min  
apparent complet : 90 min  
métallisation: : **après 6 - 8 h, avant** 24 heures.

#### **2 - au four à air chaud pulsé :**

pré-séchage, désolvantation air ambiant 10 min  
suivis de 80°C/30 min ou 100°C/20 min, 120°C/15 min, 140°C/10 min  
+  
temps de montée en température.  
**propriétés optimales : 8 jours.**

**STOCKAGE** : en emballages non entamés, à température constante base : **24 mois**  
durcisseur : **12 mois**.

### **IMPORTANT :**

1. L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QU'IL EST EN POSSESSION DE LA F.D.S. AVANT TOUTE UTILISATION DU PRODUIT.
2. DEMANDEZ NOTRE NOTICE LA PLUS RÉCENTE AFIN DE BÉNÉFICIER AU MAXIMUM DE L'EXPÉRIENCE ACQUISE PAR NOS TECHNICIENS.
3. L'UTILISATEUR DOIT AU PRÉALABLE CONTROLER SI LE PRODUIT LIVRE EST CONFORME A SA COMMANDE ET VÉRIFIER S'IL REPOND A TOUTES LES EXIGENCES REQUISÉES.
4. NOS RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SONT TIRES DE NOTRE PROPRE EXPÉRIENCE. NOUS GARANTISONS QUE LE PRODUIT VENDU EST CONFORME AUX CONDITIONS D'UTILISATION QUE NOUS AVONS DÉCRITES.
5. L'UTILISATEUR EST SEUL JUGE ET RESPONSABLE DE L'ADEQUATION DU PRODUIT A SON USAGE FINAL LES CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE DÉCRITES DANS LA NOTICE TECHNIQUE DOIVENT ÊTRE IMPÉRATIVEMENT RESPECTÉES. SEUL UN AVIS TECHNIQUE ÉCRIT DE CELIOSE PEUT PERMETTRE A L'UTILISATEUR DE CHANGER CES CONDITIONS. À DÉFAUT, L'UTILISATEUR GARDERA À SA CHARGE LES CONSEQUENCES DE TOUTE DÉFECTUOSITÉ.
6. TOUTE ADDITION, SANS NOTRE ACCORD, DE PRODUITS NON FABRIQUÉS PAR CELIOSE, RISQUE D'ALTERER LES PROPRIÉTÉS DE NOS PRODUITS ; IL EN SERA DE MÊME EN CAS DE NON RESPECT DES CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE.
7. L'UTILISATION DU PRODUIT PAR L'UTILISATEUR EST EFFECTUÉE SOUS SA SEULE RESPONSABILITÉ, SAUF SI UNE ASSISTANCE TECHNIQUE DE LA CELIOSE A PRÉALABLEMENT ÉTÉ DÉFINIE PAR CONTRAT.
8. POUR TOUTE APPLICATION SPÉCIFIQUE, L'UTILISATEUR DOIT CONSULTER PRÉALABLEMENT CELIOSE POUR AVOIR UNE PRÉCONISATION ADAPTÉE À SES BESOINS.
9. IL EST IMPORTANT DE PROCÉDER À DES ESSAIS DANS DES CONDITIONS INDUSTRIELLES AVANT TOUTE PRODUCTION CONTINUE.
10. SE REPORTER ÉGALEMENT À NOS CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE.