

## Fiche technique

Version 1.1.1

Création 01/06/2010

MAJ 01/06/2011



**StardustColors**  
Special effect paints and pigments

## LIANT HYDRO

Base mate hydrodiluable

USAGE STRICTEMENT PROFESSIONNEL



*Simplicité*

*Efficacité*

### Description du produit

Nouvelle génération de base mate hydrodiluable monocomposante  
Spécialement conçu pour l'automobile, l'aéronautique et le poids lourd  
Tous types de teintes (opaques, métallisées, nacrées, xirallic)  
Résine acrylique en solution aqueuse

### Propriété du produit

Excellent pouvoir couvrant  
Facilité d'application, séchage rapide  
Excellent reproductibilité des teintes  
Prêt à l'emploi dès réalisation de la teinte  
Conforme à la norme Européenne 2004/42/CE (COV < 420 g/l)

### Supports

Pièces neuves et réparation sur les primaires de la gamme ANTHEA (CP3000 banc, gris, noir et variantes)  
Toutes les finitions d'origine OEM parfaitement poncés et dégraissés

# Fiche technique

Version 1.1.1

Création 01/06/2010

MAJ 01/06/2011



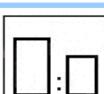
## LAINT HYDRO

### Base mate Hydrodiluable

#### Préparation du mélange



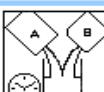
Bien agiter les bases ANTHEA avant utilisation pour obtenir un produit homogène  
Toutes les bases doivent être impérativement bien agitées lors de la première utilisation  
2 cycles de 15 min



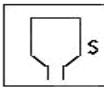
	1 couche	Multi-tons	Intérieur de capot
Base/liant	100	100	100
Durcisseur	0	1 à 5%	10%
Dilacqua	0 à 5%	0 à 10%	0 à 10%
Pot life	1 semaine	45 min	45 min

COV < 420 g/l

% en poids



Bien agiter après mélange des différents constituants



Viscosité prêt à l'emploi



Utiliser des filtres coniques spécial hydro de 125 µm

Pour les grosses particules métallisées, il est préconisé de retirer le micro-filtre du pistolet

#### Application



Modèle	HVLP			Conventionnel		
	Buses	Pression	Distance	Buses	Pression	Distance
Gravité	1,2 - 1,4 mm	Voir Fab.	10 - 15 cm	1,2 - 1,4 mm	3 - 4 bars	15 - 20 cm
Succion	1,4 - 1,6 mm	Voir Fab.	10 - 15 cm	1,4 - 1,6 mm	3 - 4 bars	15 - 20 cm
Pot pression	0,8 - 1,1 mm	Voir Fab.	10 - 15 cm	1,0 - 1,2 mm	3 - 4 bars	15 - 20 cm

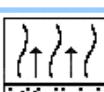


Teintes opaques : 1,5 à 2,5 couches

Teintes à effet : 1,5 à 2,5 couches

**Teintes opaques :** S'applique en 2,5 couches avec temps d'attente entre couches ou en 1,5 couches humide sur humide

**Teintes à effet :** S'applique en 2 couches + 1 voile avec temps d'attente entre couches ou en 1 couche + 1 voile direct humide sur humide (le voile permet d'éviter les effets de marbrure et doit être appliqué en augmentant la distance de pistoletage)



Pas d'attente entre les couches de base ANTHEA

Attendre le matage complet avant de revenir ou de travailler la base

Possibilité d'accélérer le séchage par air forcé ou en augmentant la température

## Fiche technique

Version 1.1.1

Création 01/06/2010

MAJ 01/06/2011



## LIANT HYDRO

Base mate hydrodiluable

USAGE STRICTEMENT PROFESSIONNEL

### Propriétés après application

	<b>Epaisseur du film sec</b>
	Teintes opaques 10/25 µm selon la teinte
	Teintes à effet 10/20 µm selon la teinte
	<b>Rendement</b>
	Rendement théorique est de 8 à 15 m <sup>2</sup> / l prêt à l emploi
	Dépend de plusieurs facteurs comme la forme du support, la méthode d'application, etc
	<b>Recouvrement</b>
	Temps de recouvrement par les vernis HS de la gamme ANTHEA
	Minimum 15 à 30 min (15 min à 25°C et 20 min à 20°C )
	Maximum 72 h à 20°C
	Dans le cas de multi-tons, la base mate durcie peut être travaillée après 30 min (poncée, crayonnée, masquée)
	Dans tous les cas, attendre le matage complet avant d'entreprendre toute opération

### Conservation

		Pot ouvert*	Pot fermé	selon un stockage de 16° à 25 °C * Pot ouvert parfaitement refermé
	Bases ANTHEA	1 mois	24 mois	
	Liant ANTHEA	1 mois	12 mois	
	Liant Raccordeur	1 mois	12 mois	
	Durcisseur base mate	5 jours	12 mois	
	Dilacqua	1 mois	24 mois	
	Bases + liant	1 semaine	--	
	Base + liant + durcisseur	45 min	--	

### Conseils d'utilisation

	1. Nettoyer la surface avant toute opération et bien laisser sécher le support
	2. Ponçage à sec de la sous-couche au P320 - P500 ou à l'eau au P1000 - 1200
	3. Souffler pour dégager les particules liées au ponçage puis nettoyer de nouveau le support avec le dégraissant antisilicone ANTHEA 515
	4. Ponçage à l'eau de la sous-couche au P1000 - P1200
	5. Souffler et nettoyer le support avec le dégraissant antisilicone ANTHEA 515
	6. Juste avant application, passer un tampon d'essuyage anti-statique
	7. Appliquer le produit conformément à la procédure
	8. Attendre le matage de la base avant d'entreprendre toute opération
	9. Après matage, la base mate peut être poncée à sec au P1200, crayonnée et masquée
	10. Appliquer les vernis ANTHEA conformément aux recommandations

## Fiche technique

Version 1.1.1

Création 01/06/2010

MAJ 01/06/2011



## LIANT HYDRO

Base mate hydrodiluable

USAGE STRICTEMENT PROFESSIONNEL



Utiliser des équipements de protection adaptés



Utilisation entre : 18 - 25 °C

Stockage entre : 5 - 35 °C

## Le traitement des déchets

### Nettoyage pistolet

Effectuer un premier rinçage à l'eau du robinet ou un diluant adapté

Toujours finir le nettoyage avec le diluant Dilacqua en pulvérisant en cabine ou bien dans un endroit adapté

### Eau contaminée

L'eau contaminée est un déchet chimique, vous devez régulièrement ajouter un coagulant pour séparer les déchets de peinture à l'eau

Les déchets eau et boue de peinture doivent être traités suivant le règlement de votre localité