

Documentation technique

TeckWrap Motion Séries® 180 & 190
Film vinyle calendré Premium

STARDUSTCOLORS SAS
Mail: info@stardustcolors.com
www.stardustcolors.com

Caractéristiques

Épaisseur du film incluant le fond en papier (C=10 microns)

15-18 C \pm 0,5 C
20-23 C \pm 0,5 C

Type de film
Couleurs

Film vinyle calandré avec canaux d'évacuation d'air
Noir, blanc, argent, or, rouge, bordeaux, rose, bleu, bleu clair, bleu foncé, bleu nacré, bleu vif, vert, vert pomme, vert kaki, orange, violet, jaune, gris, gris foncé, menthe, brun, café, transparent

Colle :

Colle acrylique, transparente, origine : Taiwan. MSDS de Eternal Chemical Co. LTD, ETERAC 7055-1, Solution de résine acrylique, polymères acryliques 39-41%, 22-26% de toluène, acétate d'éthyle

Fond en papier :

34-38%, odeur : odeur de solvant, N° NU 1866, Nom d'expédition NU: Solution de résine

Papier blanc enduit de silicone avec revêtement polyéthylène double face 145 g./m2

Durée de stockage :

2 ans si conservé à des températures basses de +10 °C à +20 °C pour garantir une qualité optimale, 50 % d'humidité relative dans l'emballage d'origine, protégé de la lumière directe du soleil, dans un endroit propre et sec
Température d'application à partir de +5 °C à +40 °C, Température d'utilisation de -50 °C à +70 °C

Plage de température :
Durée de service
estimée :

Lorsqu'appliqué sur les surfaces recommandées dans les zones climatiques d'Europe centrale, la durée de service est de plus de 3 ans. La durée finale dépend des facteurs d'exploitation de la surface, de la couleur du film et des conditions climatiques

Stabilité :

Rétrécissement inférieur à 0,20%, PVC, autocollant entre 25%-32%

Package :

Largeur du rouleau : 152 cm, longueur : 30 m, poids : 16-18 kg

Plastification :
Résistance à la rupture :
Résistance à la traction :

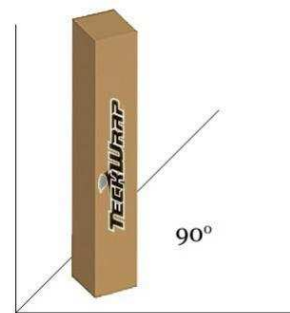
33 mPAS
>50-80 %

Technique

La technique de calandrage est utilisée dans la production du film vinyle TeckWrap. Le PVC brut est peint, mélangé, chauffé, extrudé et laminé à plusieurs reprises dans des calandres chauffées, pour produire des films fins. En dépit du fait que cette technique de calandrage présente quelques inconvénients par rapport à la technique du film coulé, le processus technique n'est pas compliqué, facilement automatisé et hautement productif. C'est pourquoi notre société a la possibilité de produire et de fournir un film vinyle à un prix abordable, et en même temps de maintenir une très grande qualité par la gestion de la production et le contrôle du procédé de fabrication. En utilisant un PVC brut stable et de qualité, la société produit différents types de films vinyle dans une variété de couleurs et de textures.

Stockage

Les rouleaux de films vinyle TeckWrap doivent être conservés en position verticale dans leurs cartons d'origine jusqu'à leur actuelle utilisation. Si le rouleau est placé en position horizontale, des déformations et des plis peuvent apparaître sur sa surface. Dans la mesure du possible, ne pas ouvrir un rouleau tant que vous n'avez pas besoin de vous en servir. Les meilleures conditions de stockage sont à une température ambiante d'environ 20 °C, et avec un taux d'humidité de - 30%. Si le film est exposé à des températures élevées, la colle risque de se disperser et d'être drainée hors du film par les canaux. De plus, stocké dans un endroit avec un taux d'humidité élevé, le vinyle est souvent déformé et tordu.



Ne pas stocker les films vinyle à proximité de source de chaleur ou en plein soleil. Comme mentionné ci-dessus, les meilleures conditions pour un stockage sont un endroit frais et sec, à l'abri des U.V. directs.

-
-

Préparation et application

-

Avant de découper les films vinyle suivre les étapes suivantes :

- Choisissez avec précision un rouleau et sortez-le de son lieu de stockage
- Conservez-le pendant 24 heures à l'endroit où il sera découpé afin d'équilibrer la température. Travailler avec un film vinyle froid dans des endroits avec une température normale peut provoquer la déformation du film. Pendant ces 24 h le rouleau doit être conservé dans son emballage d'origine pour le protéger de l'humidité
- La température recommandée pour la pose du film vinyle est de + 5 °C (min) à 30 °C (max). Si la pose se fait en dessous des températures inférieures recommandées, les propriétés adhésives du vinyle se détériorent et il devient plus difficile de le faire adhérer aux bords.

L'application de film vinyle sur les surfaces suivantes peut poser problème, c'est pourquoi il faut prendre un soin particulier dans le cas de leur utilisation :

Matériaux élastiques en matière plastique tels que le chlorure de polyvinyle

- Surfaces de liaison faibles comme du velours ou de la peinture acrylique sur des surfaces de voiture
- Surfaces métalliques rouillées comme le fer, le cuivre, le laiton, l'argent ; certaines surfaces en verre, des surfaces en silicone ou cire, les surfaces poussiéreuses ou graisseuses, les surfaces poreuses
- Surfaces humides et/ou froides à cause de leur faiblesse de liaison
- Surfaces irrégulières - tordues ou non uniformes/fraîchement enduites, laquées, ou les surfaces peintes doivent avoir séché pendant au moins trois semaines pour permettre un durcissement complet

Il est recommandé de nettoyer les surfaces emballées avec des détergents non agressifs, qui ne contiennent pas de produits abrasifs. Les films vinyle peuvent être nettoyés, avec de l'eau chaude et un savon doux non alcalin. Les surfaces brillantes sont plus facilement lavables que les surfaces mates et sont plus à la mode.

Lorsqu'un client a des problèmes avec le film vinyl (écaillage, par exemple), il en rejette généralement le blâme sur le fabricant de vinyle. Les problèmes liés à la faible adhérence ou d'autres difficultés et défauts peuvent parfois se produire, mais ils sont rares. Le plus souvent, le client a des problèmes avec le film d'emballage vinyle en raison de son refus de suivre les instructions d'application, une mauvaise exploitation et choix de la surface d'application.

Il faut toujours vérifier la surface avant l'application. Lorsqu'une surface utilisée est usée, il faut rechercher des traces de rouille, poussière ou peinture écaillée qui doivent être enlevées mécaniquement. Une voiture doit être soigneusement lavée et exempte de toute poussière chimique et sa surface sèche avant application. Ceci est très important pour les surfaces avec rivets et entre les panneaux. L'eau stagnante dans les trous peut provoquer un écaillage. Parfois, un lavage à l'eau savonneuse peut ne pas venir à bout de la graisse, de la poussière et de la rouille. Des contaminants solides comme le résidu de mazout peuvent être enlevés avec un dissolvant ou de l'alcool isopropylique.

Retirez la pellicule protectrice du dessous du film vinyle Teckwrap. Placez le film sur la surface souhaitée et lissez énergiquement vers le bas avec la raclette dans des directions qui se chevauchent. La pellicule de protection doit être retirée à un angle de 180 ° et de manière parallèle à la surface. Utilisez un pistolet à air chaud ou un sèche-cheveux sur le film vinyle lorsqu'il est déposé sur le bord d'un panneau. Après application, conservez la surface appliquée à une température supérieure à 20 °C pendant 30 minutes. Le prochain nettoyage de la voiture doit se faire uniquement au bout de 10 jours.

Garanties et responsabilités :

En cas de dommage non dû au transport et ne résultant pas du non-respect des instructions, TeckWrap Inc., à sa convenance, remplacera un produit prétendu défectueux, avec un autre d'une qualité adéquate, ou remboursera les acheteurs. Cet acte est le droit exclusif et la seule obligation de TeckWrap Inc. Cette garantie ne couvre pas les cas d'usure normale, le transport, la modification des caractéristiques des produits, et les problèmes résultant du non-respect par l'utilisateur des instructions d'application et d'utilisation. En aucun cas TeckWrap Inc. ne peut être tenu responsable des dommages liés à la main-d'oeuvre, de dommages accidentels ou consécutifs de toute nature.

Les remplacements des produits seront étudiés au cas par cas.

©2013 TeckWrap Inc. Révision 02/14