

**STARDUSTCOLORS SAS**

✉ ZA Tesan Plan Sud
30126 St Laurent des Arbres
☎ +33 466 506 166
E-mail: info@stardustcolors.com

Série : FINITIONS**CELCOVER**

Référence : VCC-K1

FICHE TECHNIQUE

Version 3: 06/05/2024

TYPE DE PRODUIT ET APPLICATIONS

Le vernis CELCOVER est un vernis HS polyuréthane bi-composant formulé en phase solvantée de dernière génération . Sa formule innovante permet l'accroche sur une variété de supports dont certains plastiques*, et principalement les métaux ferreux et non ferreux (Aluminium, Alliage, Inox, Galva, Argent)

C'est en plus un vernis brillant et fin, qui assure une excellente résistance générale et une grande flexibilité.

Le vernis CELCOVER convient pour les applications intérieures et extérieures. Il ne jaunit pas , et sa formule naturellement anti UV assure une excellente protection des couleurs, et une très longue durabilité pour les applications architecturales extérieures

le vernis SUHS peut-être teinté avec nos couleurs concentrées Candy.

Il peut être appliqué sans ponçage sur les surfaces en polycarbonate.

Le Vernis CELCOVER est destiné au vernissage des métaux mais n'est pas un vernis anti corrosion.

CHAMP D'APPLICATION

Vernis de finition technique pour architecture et industrie

Préparation :

Sur métaux* sans primaire et après dégraissage et ponçage avec éponge abrasive

Accroche directe sur métaux non ferreux, dont argent, acier, aluminium, laiton et alliages , zinc

Adhérence directe sur tous les plastiques : (ABS, ABS/PC, PPO/PC, alliage PPO/PS, EPOXY, PA, PBT, PMMA, PUR, PJC, SMC/BMC)

Le support doit être sain (dépoussiéré, dégraissé, sec)

** selon la nature des métaux et plastiques procéder à des tests préalables avant toute production industrielle

COMPOSANTS ET MÉLANGE

Produit bi composant
100 parts de VERNIS
15 parts DURCISSEUR
30-40 parts DILUANT

Durée pratique d'utilisation du mélange à 20°C : 24 heures.

Attention, par température chaude la viscosité baisse rapidement, et la dilution excessive peut entraîner une baisse de pouvoir d'adhésion

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUE ET CHIMIQUES

Aspect	Incolore, brillant, lisse
Densité du produit	0,94 Grs/cm ³ ± 0,1
Taux de solides calculés en poids:	38 % ± 4
Brillance avec un angle d'incidence de 60°	90°
Viscosité de livraison NF4 :	80' ±8
Mélange Pot-Life :	24h
Rendement théorique	10 M2 / L / Couche
COV	>420g / L (finitions spéciales)
Résistance à la flexion ;	180°
Résistance aux impacts directs d'une hauteur de chute de 50 cm	
Dureté Buchholz	
Résistance à la traction (Pull-off) ;	
Résistance aux rayons UV du condenseur	Excellente
Résistance au brouillard salin neutre	Excellente
Résistance en milieu humide	Excellente

SYSTÈMES D'APPLICATION

Pistolet HVLP de 1,2 à 1,3mm
Pression Pistolet : selon recommandations du fabricant

MODE D'EMPLOI

Le mélange doit être parfaitement homogène.

Application

±100Grs./M2.

Épaisseur suggéré : 20-40 µm sec (soit 1 à 2 couches)

Appliquer Au pistolet pneumatique avec 1 à 2 couches avec un intervalle de 7-10 minutes

SECHAGE

Séchage air ambiant 20°C :

Hors poussière : 30 min

A cœur : 6h

Cuisson : Préséchage air ambiant 10 - 15 min puis 80°C/ 20 à 30 min

STOCKAGE ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

1 L / 5 L / 20 L

Temps maximum de stockage : 12 MOIS DANS UN BIDON BIEN FERMÉ