



PRIMER

EPOXY SOL BÉTON

Référence : P520

FICHE TECHNIQUE

Version 3: 14/03/2026

TYPE DE PRODUIT ET APPLICATIONS

Le primaire P520 est une peinture époxy blanche (ou teintée sur demande*) qui permet une excellente adhérence sur béton P520.

P520 est la première couche de notre système de peinture Sol époxy photoluminescent (PH2329) ou Fluorescent FLUOPOX, ou Fluorescent invisible Blacklight FUV90000.

TRAFFIC INTENSE

P520 se distingue par ses propriétés mécaniques élevées, sa dureté de surface extraordinaire et sa résistance à l'usure. Sa formule est très résistante aux produits chimiques (alcools, acides, solvants, essence, goudrons) et à l'eau

C'est un système époxy à trois composants (A : résine, B : durcisseur, C : pâte pigmentaire) , durcissant à température ambiante et de faible viscosité, donc pulvérisable.

SANS ODEUR

P520 a été développé avec une formule sans solvant, taux de solide 95%. Le primaire P520 est inodore.

HAUTE ADHÉRENCE

Elle s'applique facilement et son excellente adhérence permet de travailler sur de nombreux types de supports (métal, bois, ciment).

CHAMP D'APPLICATION

Peinture et marquage haute adhérence et résistance, lignes de liaison luminescentes au sol, sur obstacles, ou parties basse des murs, pour les sols intérieurs, entrepôts et locaux à fort trafic intérieurs :

- Escaliers
- Sols de garage
- Entrepôts
- Usines
- Sols industriels
- ERP

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect	
Composant A	Liquide transparent
Composant B (durcisseur)	Liquide transparent
Composant C (pate pigmentaire)	Blanc ou autre couleur
Taux de solides calculés en poids du mélange :	>95%
VOC g	<5%
Densité (20 °C) (EN ISO 2811-1)	g/cm3
Composant A	1,13 ± 3 %
Composant B	0,96 ± 3 %
Composant C	1.80 ± 5 %
Mélange liquide	1,3 ± 5 %
Viscosité de livraison NF4	
Composant A	47" ± 2
Composant B	1,08 ± 0.03
Composant C	NA
Rendement théorique	~8-12 M2 / kg / couche
Résistance thermique	200°C
Température de transition vitreuse maximale (Tg°)	41 ± 4 °C
Dureté Shore A /D / Erichsen / Persoz	Données disponibles
Abrasion Taber /Résistance aux chocs Izod	Nous consulter

PRÉPARATION DU SUPPORT

Sur béton :

- Attendre 30 jours de séchage pour les bétons neufs.
- Poncer.
- Reboucher trous et fissures avec enduit de rebouchage fin époxy
- Poncer puis dépoussiérer.

Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3.

Éliminer toutes les particules friables par action mécanique.

Retirer les anciennes peintures non adhérentes.

Les anciennes peintures polyuréthanes et époxydiques devront être égrenées pour obtenir une bonne adhérence.

Dépoussiérer soigneusement.

Nettoyage :

- Éliminer les parties grasses.
- Taches de graisse et huiles minérales : lavage avec détergeant puis rinçage à l'eau claire.
- Corps gras végétaux : lavage à la lessive de soude à 10 % ou autre détergent basique.

Le support doit être propre, débarrassé de tout dépôt, déchet, trace de peinture, pellicule de plâtre ou laitance, et parfaitement sec.

Test d'humidité :

Étendre une bâche plastique une nuit sur le support.

Si de l'eau apparaît sous la bâche, le support est encore humide.

Porosité du béton :

La porosité du sol conditionne l'adhérence.

Les surfaces non absorbantes comme les ciments fortement dosés ou les surfaces glacées (bétons lissés hélicoptère) devront être dépolies par action mécanique (grenailage ou meulage) ou être traitées avec notre Dérochant acide **Derinoxalu** (puis rinçage et séchage)

Contrôle de porosité :

Verser une petite quantité d'eau sur le béton dépoli.

- Si l'eau pénètre et forme une tache foncée : support suffisamment absorbant.
- Si l'eau perle : polissage ou primaire nécessaire.

Bétons anciens :

Après lavage à l'eau, laisser évaporer l'eau de rinçage.

Pour obtenir une couche photoluminescente antidérapante :

- Incorporer nos **microbilles de verre 200-300µm** avec 150g/m² dans la première couche photoluminescente.

MÉLANGE

Le produit est livré en 3 composants prêts à mélanger et pré-dosés :

Composant A : 1,125Kg	Composant B : 0,375Kg	Composant C : 0.450 Kg
-----------------------	-----------------------	------------------------

2 modes de mélange possibles

Important :

- Éviter la dilution. Ne jamais diluer à l'eau.
- Il est recommandé de mélanger un kit à la fois, et uniquement la quantité nécessaire pour la surface à peindre en une couche et dans un délai de 40 minutes maximum
- le rapport de mélange A/B ne doit pas être modifié. Respecter strictement les proportions de mélange.
- Trop de durcisseur B : prise trop rapide.
- Trop de résine A : absence de durcissement.

1 - Mélange sans pesée (kit complet)

Le récipient contenant le composant A doit être utilisé comme récipient de mélange dans lequel on ajoute le composant B. Une fois cette opération effectuée, agiter énergiquement à l'aide d'un moyen mécanique ou manuel jusqu'à obtenir une homogénéisation complète (à titre indicatif, une minute à l'aide d'un moyen mécanique type shaker ou deux minutes à la main).

Verser le mélange A et B ensuite dans un pot et incorporer C. Remuer jusqu'à mélange complet de la pâte pigmentaire, avant utilisation ou utiliser un agitateur. Appliquer ensuite sur la surface en tenant compte du fait que la durée de vie du mélange est limitée (voir les données relatives à la durée de vie en pot).

Ou

2 - Mélange en poids

Ratio de mélange :

3 parts de Composant A + 1 parts de Composants B + Composant C : environ 1.2 parts

Soit : 1125 g de Composant A + 375 de Composant B + 450 g de Composant C

Une fois cette opération effectuée, agiter énergiquement à l'aide d'un moyen mécanique ou manuel jusqu'à obtenir une homogénéisation complète. Verser le mélange dans un bac à peinture sans racler les bords ni le fond du seau.

Durée de vie en pot (ASTM D2471-99) 100 ml à 20°C : 40 minutes.

Attention !

Le temps d'utilisation diminue lorsque la température augmente.
Au-delà de ce délai, le produit gélifie et devient inutilisable. Pour un mélange en quantité importante à 20 °C, la durée ne sera pas inférieure à 30 minutes. À 30 °C, cette durée peut être réduite à 15-20 minutes. À 40 °C, elle pourrait être de 10 minutes.

Nettoyage : Acétone

SYSTÈMES D'APPLICATION & MODE D'EMPLOI

Modes d'application :

Pistolet pneumatique 1.5 - 1.8 - 2.4 mm / Brosse / Rouleau époxy
Ne convient pas pour Airless

Appliquer 1 couche épaisse ou 2 couche si nécessaire avec 24 h d'intervalle

Rendement théorique :

~200 g/ m² / couche

Temps de séchage : 24 heures.

Épaisseur recommandée : ~200 µm

SÉCHAGE

Séchage à 20°C et 60 % HR :

- Hors poussière : 6 h
- Manipulable : 12 à 16 h
- Recouvrable : 24 h

Durcissement complet : 8 à 10 jours.

Toute utilisation intensive doit attendre ce délai. Les produits ménagers, huiles, graisses et pneus chauds ne doivent pas être mis en contact avec le revêtement avant durcissement complet.

RECOUVREMENT AVEC PHOTOLUMINESCENT

L'application d'une finition photoluminescente de type phosphorescent PH2329 / Fluorescent FLUOPOX / Blacklight fluorescent invisible FUV90000, doit se faire sans ponçage après 24h de séchage.

Au-delà de 36h un égrenage peut être nécessaire pour garantir une parfaite adhérence

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les produits du kit P520 époxy sont des produits chimiques qui doivent être manipulés conformément aux règles d'hygiène et de sécurité. Consultez les fiches de données de sécurité des trois composants avant utilisation.

Comme toute résine époxy, le mélange résine/durcisseur dégage de la chaleur pendant la réaction. Il est donc essentiel de respecter le temps d'utilisation (pot-life), qui varie fortement avec la température. À titre indicatif, une variation de 10 °C peut diviser ou multiplier par deux ce temps.

Ne laissez jamais de mélange inutilisé dans le pot, car une montée en température importante peut provoquer l'émission de fumées toxiques. En cas de surchauffe, recouvrez le mélange de sable et ventilez abondamment la zone jusqu'à disparition des fumées

STOCKAGE ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

Kit 1.950 kg

Temps maximum de stockage :

Composant A : 24 MOIS DANS UN BIDON BIEN FERMÉ

Composant B : 12 MOIS DANS UN BIDON BIEN FERMÉ

Composant C : 24 MOIS DANS UN BIDON BIEN FERMÉ

Conserver dans l'emballage d'origine.

Température de stockage : +5°C à +35°C. Conserver à l'écart des sources de chaleur.