



EFFETS SPÉCIAUX

EPOXY SOL BLACKLIGHT

Référence : UV2329

FICHE TECHNIQUE

Version 3: 14/03/2026

TYPE DE PRODUIT ET APPLICATIONS

La peinture UV2329 est une peinture époxy fluorescente invisible disponibles en 8 couleurs d'émission.

Les peintures UV2329 sont incolore à la lumière normale, et réagissent à l'excitation par une « lumière noire » (lumière de longueur d'ondes ultraviolettes visible et invisible de 360 à 390 nm) en devenant lumineuses et colorées dans une longueur d'onde d'émission variables selon la couleur.

La peinture UV2329 se distingue par ses propriétés mécaniques élevées, sa dureté de surface extraordinaire et sa résistance à l'usure. Sa formule est très résistante aux produits chimiques (alcools, acides, solvants, essence, goudrons) et à l'eau

C'est un système époxy à trois composants (A : résine, B : durcisseur, C : pigment) , durcissant à température ambiante et de faible viscosité, donc pulvérisable.

UV2329 est la seconde étape de notre système de peinture Sol époxy Blacklight et a été développée avec une formule sans solvant, taux de solide 99.9%.

Couleurs disponibles : Jaune, vert lime, vert, bleu, violet, rose, rouge, blanc

Aspect appliqué :

Le fluorescent Blacklight est semi-transparent. Il est idéal et peu visible sur fond clair, tandis que sur surfaces sombre, il peut faire apparaître une marque blanchâtre

CHAMP D'APPLICATION

Peinture à effet spéciaux pour les marquages invisibles tous supports*.

- Escaliers, sols, murs
- lasergame
- fresques
- Sols industriels et guidages pour robots

Déconseillé pour les applications extérieures

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

| | |
|--|------------------------|
| Aspect | |
| Composant A | Liquide transparent |
| Composant B (durcisseur) | Liquide transparent |
| Composant C (pate pigmentaire) | Poudre blanche |
| Taux de solides calculés en poids du mélange : | >99.9% |
| VOC g du mélange | <0.1% |
| Densité (20 °C) (EN ISO 2811-1) | g/cm3 |
| Composant A | 1,13 ± 3 % |
| Composant B | 0,96 ± 3 % |
| Composant C | 1.80 ± 5 % |
| Mélange liquide | 1,3 ± 5 % |
| Viscosité de livraison NF4 | |
| Composant A | 47" ± 2 |
| Composant B | 1,08 ± 0.03 |
| Composant C | NA |
| Rendement théorique | ~8-12 M2 / kg / couche |
| Résistance thermique | 200°C |
| Température de transition vitreuse maximale (Tg [∞]) | 41 ± 4 °C |
| Dureté Shore A /D / Erichsen / Persoz | Données disponibles |
| Abrasion Taber /Résistance aux chocs Izod | Nous consulter |

PRÉPARATION DU SUPPORT

Sur Sous couche blanche/incolore P520 :

Après 12-24h de séchage, sans ponçage

Au-delà de 36h : Poncer au P320 pour assurer l'adhérence

Sur béton :

- Attendre 30 jours de séchage pour les bétons neufs.
- Poncer.
- Reboucher trous et fissures avec enduit de rebouchage fin époxy
- Poncer puis dépoussiérer.

Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3.

Éliminer toutes les particules friables par action mécanique.

Retirer les anciennes peintures non adhérentes.

Les anciennes peintures polyuréthanes et époxydiques devront être égrenées pour obtenir une bonne adhérence.

Dépoussiérer soigneusement.

Nettoyage :

- Éliminer les parties grasses.
- Taches de graisse et huiles minérales : lavage avec détergeant puis rinçage à l'eau claire.
- Corps gras végétaux : lavage à la lessive de soude à 10 % ou autre détergent basique.

Le support doit être propre, débarrassé de tout dépôt, déchet, trace de peinture, pellicule de plâtre ou laitance, et parfaitement sec.

Test d'humidité :

Étendre une bâche plastique une nuit sur le support.

Si de l'eau apparaît sous la bâche, le support est encore humide.

Porosité du béton :

La porosité du sol conditionne l'adhérence.

Les surfaces non absorbantes comme les ciments fortement dosés ou les surfaces glacées (bétons lissés hélicoptère) devront être dépolies par action mécanique (grenailage ou meulage) ou être traitées avec notre Dérochant acide **Derinoxalu** (puis rinçage et séchage)

Sur les bétons poreux, il est préconisé d'appliquer une première couche blanche ou incolore de notre primaire P520.

Contrôle de porosité :

Verser une petite quantité d'eau sur le béton dépoli.

- Si l'eau pénètre et forme une tache foncée : support suffisamment absorbant.
- Si l'eau perle : polissage ou primaire nécessaire.

Bétons anciens :

Après lavage à l'eau, laisser évaporer l'eau de rinçage.

Pour obtenir une finition antidérapante :

- Incorporer nos **microbilles de verre 200-300µm** avec 150g/m² dans la première couche photoluminescente.

Sur Sous couche blanche P520 :

Après 12-24h de séchage, sans ponçage

Au-delà de 36h : Poncer au P320 pour assurer l'adhérence

MÉLANGE

Le produit est livré en 3 composants prêts à mélanger et pré-dosés :

| | | |
|-----------------------|-----------------------|------------------------|
| Composant A : 1,125Kg | Composant B : 0,375Kg | Composant C : 0.187 Kg |
|-----------------------|-----------------------|------------------------|

2 modes de mélange possibles**Important :**

- Éviter la dilution. Ne jamais diluer à l'eau.
- Il est recommandé de mélanger un kit à la fois, et uniquement la quantité nécessaire pour la surface à peindre en une couche et dans un délai de 40 minutes maximum
- le rapport de mélange A/B ne doit pas être modifié. Respecter strictement les proportions de mélange.
- Trop de durcisseur B : prise trop rapide.
- Trop de résine A : absence de durcissement.

1 - Mélange sans pesée (kit complet)

Le récipient contenant le composant A doit être utilisé comme récipient de mélange dans lequel on ajoute le composant B. Une fois cette opération effectuée, agiter énergiquement à l'aide d'un moyen mécanique ou manuel jusqu'à obtenir une homogénéisation complète (à titre indicatif, une minute à l'aide d'un moyen mécanique type shaker ou deux minutes à la main).

Verser le mélange A et B ensuite dans un pot et incorporer C. Remuer jusqu'à mélange complet du pigment, avant utilisation ou utiliser un agitateur. Appliquer ensuite sur la surface en tenant compte du fait que la durée de vie du mélange est limitée (voir les données relatives à la durée de vie en pot).

Ou

2 - Mélange en poids

Ratio de mélange : 6 parts de Composant A + 2 parts de Composants B + Composant C : environ 1 parts
Soit : 1125 g de Composant A + 375 de Composant B + 187 g de Composant C

Une fois cette opération effectuée, agiter énergiquement à l'aide d'un moyen mécanique ou manuel jusqu'à obtenir une homogénéisation complète. Verser le mélange dans un bac à peinture sans racler les bords ni le fond du seau.

Durée de vie en pot (ASTM D2471-99) 100 ml à 20°C : 40 minutes.

Attention !

Le temps d'utilisation diminue lorsque la température augmente.

Au-delà de ce délai, le produit gélifie et devient inutilisable. Pour un mélange en quantité importante à 20 °C, la durée ne sera pas inférieure à 30 minutes. À 30 °C, cette durée peut être réduite à 15-20 minutes.

À 40 °C, elle pourrait être de 10 minutes.

Nettoyage : Acétone

SYSTÈMES D'APPLICATION & MODE D'EMPLOI

Modes d'application :

Pistolet pneumatique 1.5 - 1.8 - 2.4 mm / Brosse / Rouleau époxy

Ne convient pas pour Airless

Appliquer 2 couche épaisse avec 24 h d'intervalle

Rendement théorique :

~280-330 g/ m²

Temps de séchage : 24 heures.

Épaisseur recommandée : ~200-300 µm

SÉCHAGE

Séchage à 20°C et 60 % HR :

- Hors poussière : 6 h

- Manipulable : 12 à 16 h

- Recouvrable : 24 h

Durcissement complet : 8 à 10 jours.

Toute utilisation intensive doit attendre ce délai. Les produits ménagers, huiles, graisses et pneus chauds ne doivent pas être mis en contact avec le revêtement avant durcissement complet.

COULEURS D'ÉMISSION

| Couleur fluorescente | Longueur d'onde d'émission (pic) | Domaine spectral |
|----------------------|----------------------------------|------------------|
| Jaune | 565–575 nm | Jaune pur |
| Jaune-vert | 545–555 nm | Vert jaunâtre |
| Vert | 515–530 nm | Vert |
| Bleu | 445–470 nm | Bleu |
| Violet | 405–430 nm | Violet |
| Rose / Magenta | 600–630 nm | Rouge violacé |
| Rouge | 620–650 nm | Rouge |

Excitation UV recommandée

- UV-A : 365 à 395 nm (idéal)

- Excitation maximale de nombreux pigments : 365 nm
- Excitation efficace : 385 à 395 nm
- Les pigments fluorescents peuvent également être excités par la lumière visible riche en bleu (\approx 400–450 nm), mais avec une efficacité généralement inférieure à celle d'un UV-A de 365 nm.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les produits du kit UVPOX époxy sont des produits chimiques qui doivent être manipulés conformément aux règles d'hygiène et de sécurité. Consultez les fiches de données de sécurité des trois composants avant utilisation.

Comme toute résine époxy, le mélange résine/durcisseur dégage de la chaleur pendant la réaction. Il est donc essentiel de respecter le temps d'utilisation (pot-life), qui varie fortement avec la température. À titre indicatif, une variation de 10 °C peut diviser ou multiplier par deux ce temps.

Ne laissez jamais de mélange inutilisé dans le pot, car une montée en température importante peut provoquer l'émission de fumées toxiques. En cas de surchauffe, recouvrez le mélange de sable et ventilez abondamment la zone jusqu'à disparition des fumées

STOCKAGE ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

Kit 1.687 kg

Temps maximum de stockage :

Composant A : 24 MOIS DANS UN BIDON BIEN FERMÉ

Composant B : 12 MOIS DANS UN BIDON BIEN FERMÉ

Composant C : indéfini

Conserver dans l'emballage d'origine.

Température de stockage : +5°C à +35°C. Conserver à l'écart des sources de chaleur.